

**ORGULLO DE  
EXPERTO**

**TORNOS HORIZONTALES**



**GEMINIS**  
MAHER HOLDING



# GEMINIS, PENSAMOS EN LA EXPERIENCIA DEL USUARIO

Somos líderes en el desarrollo de tornos horizontales y multiproceso.

**GEMINIS**  
MAHER HOLDING

Bajo el nombre GEMINIS, marca líder con más de 60 años de experiencia y reconocido prestigio, desarrollamos tornos horizontales y multiproceso con la más alta tecnología.

Ofrecemos soluciones tecnológicas, personalizadas y especializadas para las aplicaciones industriales más exigentes.

La gama de tornos horizontales GEMINIS está compuesta por los siguientes modelos:

**GT5i | GT7i | GT9 | GT11**



### TECNOLOGÍA ROBUSTA/SÓLIDA

Nuestras máquinas están construidas sobre una bancada que las dota de extraordinaria robustez, fiabilidad en el mecanizado y garantía a largo plazo. Tenemos la bancada más robusta del mercado.

### INDUSTRIA 4.0

Ofrecemos soluciones adaptadas desde nuestra ingeniería. Tecnología fácil de manejar con monitorización de datos a tiempo real. Máquina modular y adaptable a múltiples tareas. Industria 4.0.

### SERVICIO

El servicio forma parte del núcleo de la actividad de **GEMINIS**. Ponemos a disposición de nuestros clientes el conocimiento y la experiencia de nuestro equipo de expertos, acompañando al cliente en las fases de definición, instalación y uso de los tornos **GEMINIS**.

### MAHER HOLDING, EXPERTOS EN LA CREACIÓN DE SOLUCIONES

**GEMINIS** forma parte del grupo **MAHER HOLDING**, grupo industrial formado por empresas especializadas en máquina herramienta, que aporta una cartera de soluciones de mecanizado orientadas a las necesidades complejas de la industria.

Soluciones basadas en una tecnología robusta y testada, pensada en el usuario por su facilidad de uso y flexibilidad.

Las capacidades colectivas de las filiales del grupo se focalizan en ofrecer un alto grado de especialización en sectores nicho de alto valor añadido que exigen gran especialización tecnológica.

## MAHER HOLDING

Para saber más sobre **MAHER HOLDING**, **GEMINIS** y el resto de empresas que conforman el grupo: [www.maherholding.es](http://www.maherholding.es)



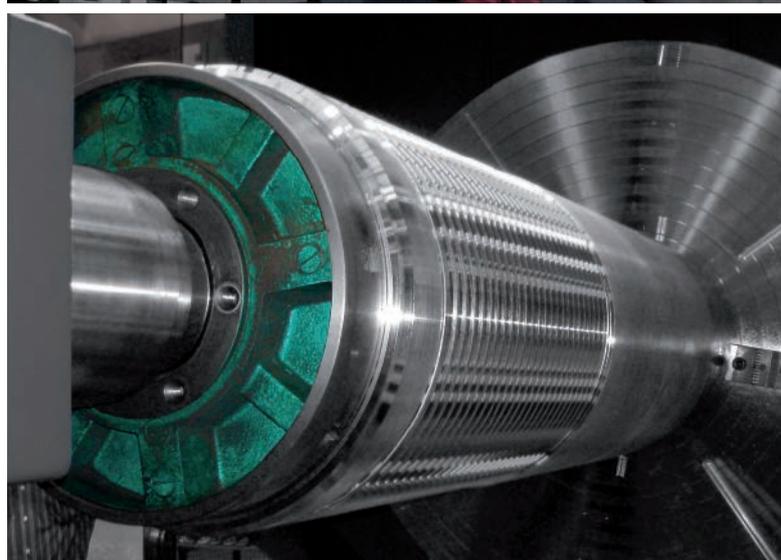
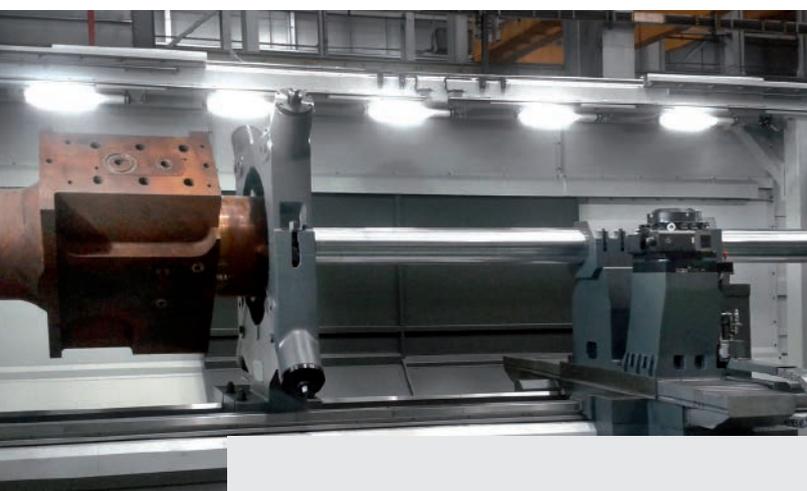
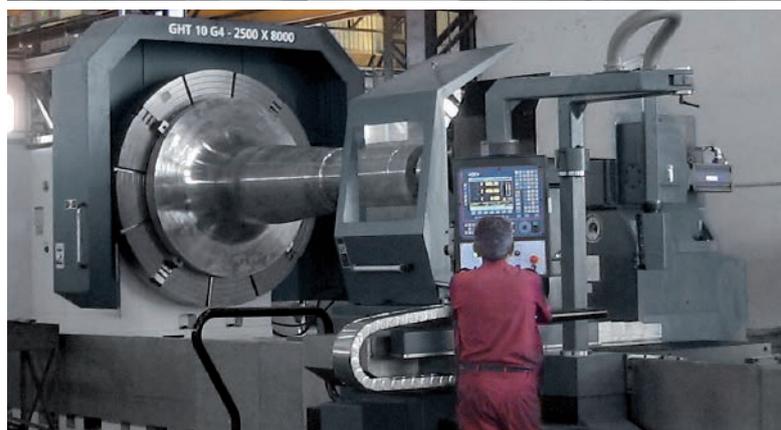
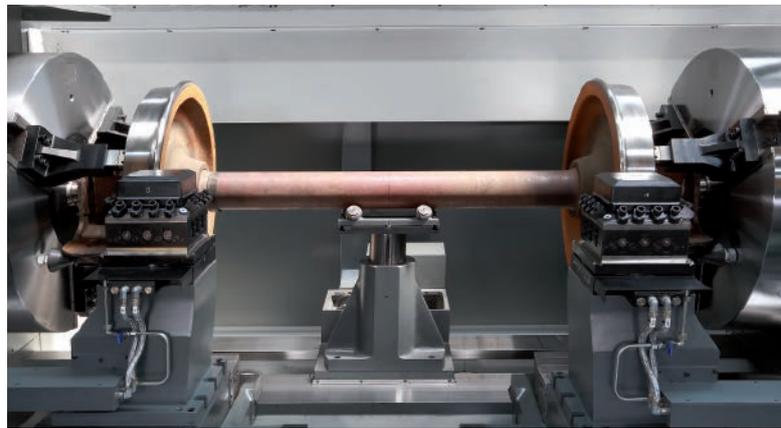
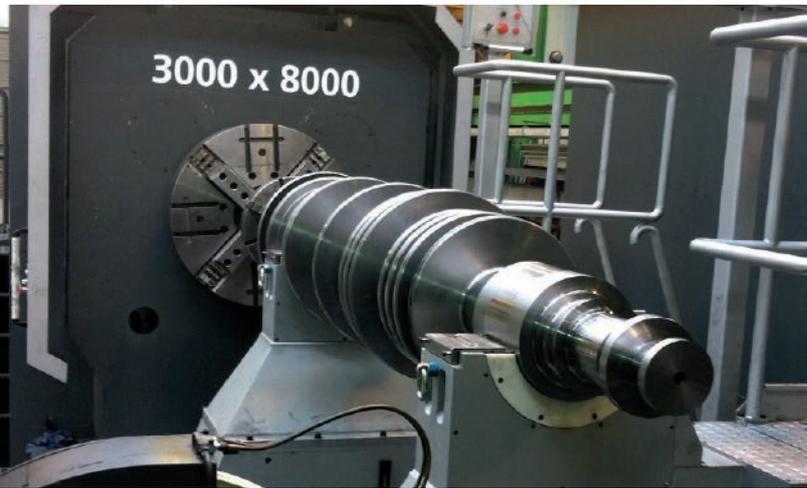
Soluciones de garantía para el cliente.



Fabricación integral personalizada.



Respuestas para tecnologías de alta especialización.



## GARANTÍA Y FIABILIDAD

### Muchas razones nos avalan:

- Diseñamos y fabricamos la bancada más robusta del mercado.
- Nuestras soluciones tienen garantía a largo plazo y una extraordinaria fiabilidad.
- El departamento de ingeniería ofrece soluciones de fabricación al cliente, al que asesoramos sobre cada necesidad.
- Desarrollamos proyectos de I+D junto al cliente final y le acompañamos a largo plazo.

Por estas razones somos reconocidos como partners de clientes líderes, en sectores como el Ferrocarril, Defensa, Siderurgia, Petróleo y Gas, Generación de Energía, Energía Eólica, Naval o Grúas.

”

Somos un grupo pionero en la ideación de nuevas técnicas de ingeniería.

”

Nuestros clientes son nuestro mejor aval.

”

Amplio know how tecnológico sumado a gran capacidad de servicio, acompañamiento y respuesta.



## ORGULLO DE EXPERTO

**Nuestros clientes son nuestro mejor aval.**

En GEMINIS contamos con un equipo de ingeniería que da soluciones de mecanizado al cliente, le asesoramos indicándole cuál es la mejor solución a sus necesidades, desarrollamos proyectos de I+D junto a él, apostamos por el acompañamiento a largo plazo y eso nos ha llevado a ser reconocidos como partners de fabricantes líderes en sus sectores.

### CONFIGURABILIDAD:

En GEMINIS disponemos de un amplio catálogo de soluciones estandarizadas que nos permiten configurar la máquina que mejor se adapta a las necesidades de mecanizado y productividad de los clientes. Nuestros técnicos acompañan al cliente en la determinación de la configuración que mejor cumple con sus objetivos de disponibilidad, rendimiento y calidad.

### MULTIPROCESO:

En GEMINIS hemos desarrollado una solución muy competitiva para piezas complejas y de alto valor añadido, que pueden ser mecanizadas de principio a fin, sin soltarlas de los elementos de sujeción. De esta manera se aumenta la disponibilidad del torno y la calidad del mecanizado, al evitar pérdidas de tiempo por cambios de máquina uniformizando los mecanizados.

## ESTAS SON NUESTRAS MEJORES RAZONES

SIDERURGIA	PETRÓLEO Y GAS	GENERACIÓN DE ENERGÍA	FERROCARRIL	NAVAL	DEFENSA
Siemens Vai	FMC Technologies	Siemens	Alstom	Navantia	US Navy
Danieli	Aker Solutions	Alstom	Ansaldo - Hitachi	Hakkinen	US Coast Guard
SMS Meer	General Electric	General Electric	CAF	Baliño	HSW
Tata Steel	Cameron	BHEL	Renfe	Saudi Aramco Maritime Yard	General Atomics
Arcelor Mital	Vetcogray	TGM Turbinas	Euskotren		General Dynamics
Vallourec	Tenaris Tamsa	Alfa Laval	Talgo		FGK
S+C	Oss-Nor	Rolls Royce	SNCF		
BGH	Venture Gulf	Gamesa	Cofmow - Indian		
Gerdau	Sino Gulf	Acciona	Railways		
US Steel	Saudi Aramco	Ecotecnia	TMR Vernayaz		
	Delta Corporation		Railtech		

# GTi

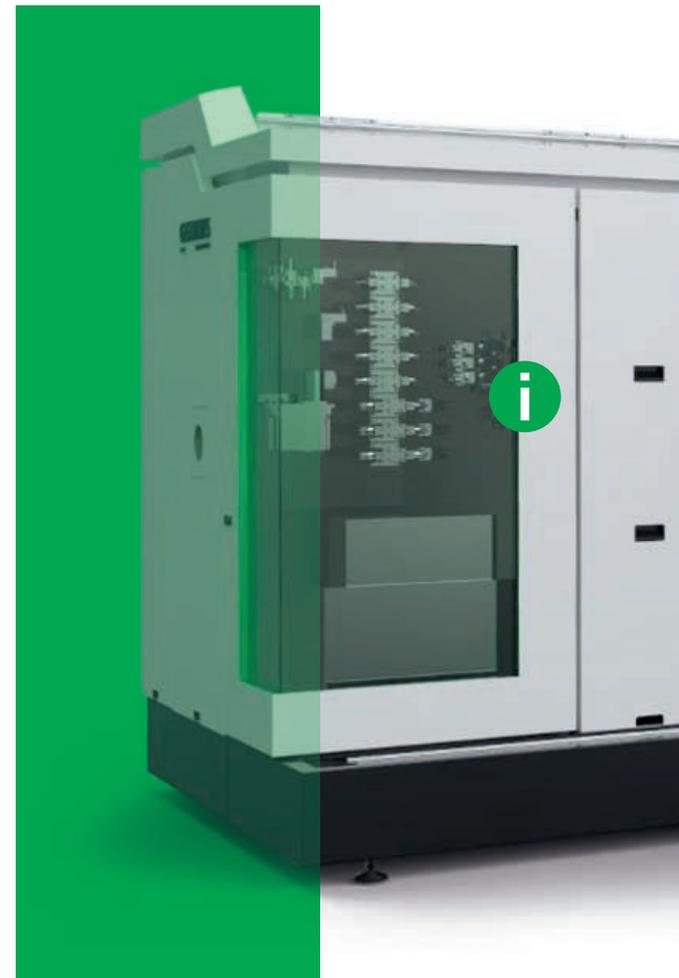
## VENTAJAS DE LA GAMA

Una gama con mayor rigidez y mejor ergonomía, y opciones de personalización de las máquinas.

La ingeniería de aplicaciones permite nuevas funcionalidades como el contrapunto inteligente, los modelos de compensación térmica o la opción de aplicación de la **SMART MANUFACTURING**.

### Y además, nos diferenciamos por:

- Nuestros cabezales de 4 gamas.
- Una mayor capacidad de arranque.
- Una mayor precisión en el arranque de viruta.
- El diseño modularizado.
- Las mejores capacidades de acabado.
- Integración de accesorios multiproceso de última generación.
- Una mayor ergonomía.



### **i** CARROS:

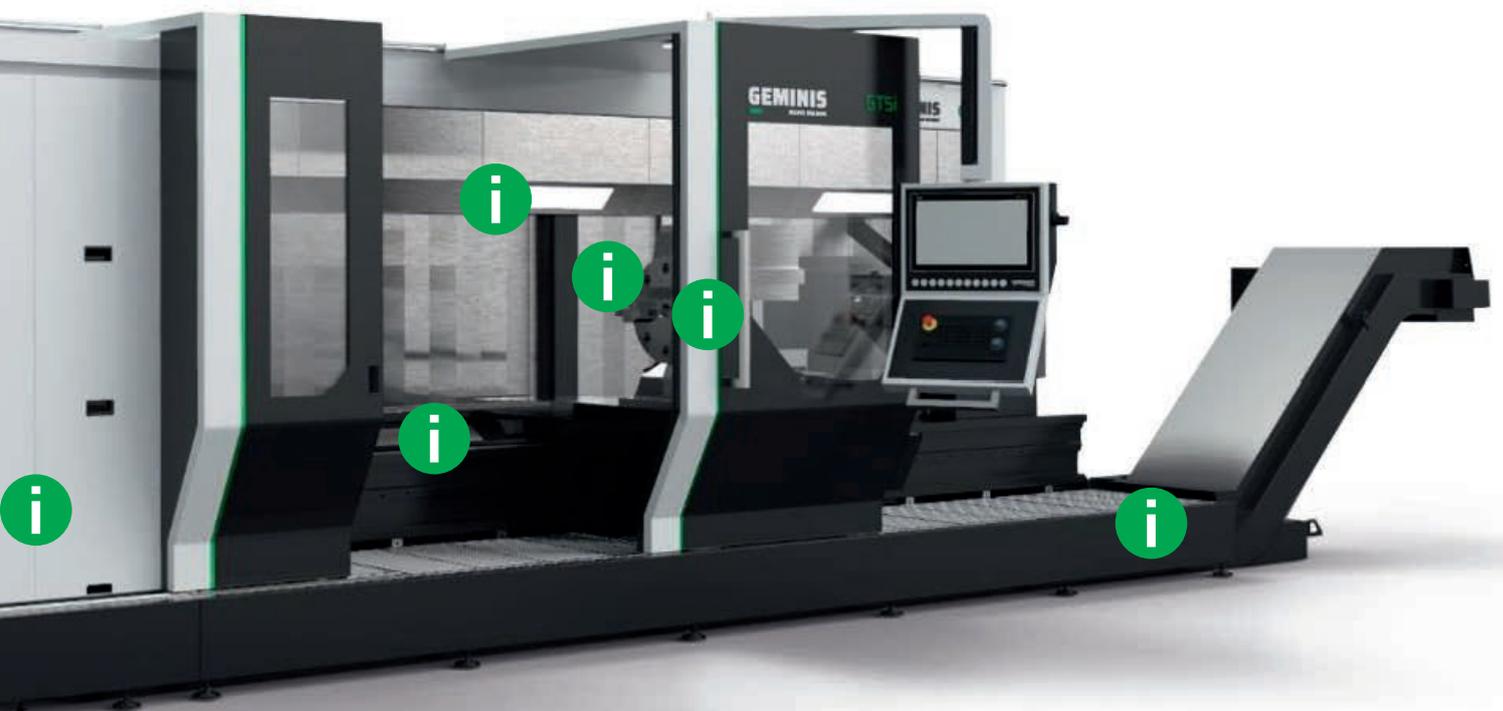
- Mas grandes y rígidos.
- Menos expuestos a la taladrina y la viruta.
- Accionamiento directo del eje transversal.
- Mejor sistema de accionamiento con doble piñón cremallera y dos motores (maestro/esclavo) con precarga electrónica.

### **i** EVACUACIÓN DE VIRUTA:

- Por la parte delantera.
- Menor acumulación de viruta.
- Estabilidad térmica y dimensional de la bancada.
- Mayor limpieza.
- Canal de cables no expuesto a las virutas.

# LA INVESTIGACIÓN NOS HACE MEJORES

10 años de estudio de nuestras máquinas en combinación con las necesidades de nuestros clientes dan sus frutos en la nueva gama GTi.



## **i** CABEZAL:

- Mejores cabezales: **Eje C.**
- Mayor rodamiento.
- Mayor eje.
- Mejor bloqueo.
- Mayor precisión de posicionamiento.

## **i** BANCADA:

- Optimización de nervios.
- Guía adicional que facilita un mejor apoyo.
- Menor altura para una mejor ergonomía.
- Mayor rigidez.

## **i** CUERPOS ESTRUCTURALES:

- Optimización en el diseño mediante el cálculo de elementos finitos.
- Cuerpos mejor dimensionados.
- Un 20% más rígidos que antes.

## **i** CONTRAPUNTO:

- Mejor distribución de las masas: mejor aguante.
- Mayor rigidez.
- Opción de contrapunto inteligente.

## **i** PARTE ACCIONAMIENTO:

- Mayor dinamismo y precisión.
- Cadena cinemática optimizada y rediseñada.
- Mejor bloqueo.

## **i** CARENADO:

- Mejor iluminación.
- Se evitan colisiones de las puertas.
- Ventana añadida para una mejor visualización del área de trabajo.
- Zona acristalada para visualizar la zona de mantenimiento.
- Más comodidad.
- Mejor estanqueidad.

# GT5i

**Volteo sobre bancada**  
**Volteo sobre carro**  
**Peso máx. entre puntos**

## GT5 G2

**1.200/1.400 (mm)**  
**850/1.050 (mm)**  
**6.000-12.000 (kg)**

## GT5 G4

**1.200/1.400 (mm)**  
**900/1.100 (mm)**  
**6.000-12.000 (kg)**



### SERIE SEMIPESADA

		GT5i G2			GT5i G4		
VOLTEO	Volteo sobre bancada (mm)	1200/1400			1200/1400		
	Volteo sobre carro (mm)	850/1050			900/1100		
CONTRAPUNTO	Diámetro de caña (mm)	160/220			160/220		
	Peso max entre puntos (kg)	6000 - 12000			6000 - 12000		
CABEZAL	Motor Principal (S1-100%/S6-40%) (kW)	30/45	37/55,5	51/78	30/45	37/55,5	51/78
	Par (S1-100%/S6-40%) (Nm)	6400/9500	7800/11800	14000/21600	6400/9500	7800/11800	14000/21600
	Gama de velocidades (rpm)	0 - 1400	0 - 1400	0 - 800	0 - 1400	0 - 1400	0 - 800
	Ø Paso de barra (mm)	130		162	130		162
	Ø Rodamiento cabezal (mm)	190		240	190		240
CARROS	Recorrido eje Z (m)	1...24			1...24		
	Recorrido eje X (mm)	700			700		
	Velocidad eje Z (m/min)	10			10		
	Velocidad eje X (m/min)	8			8		
	Fuerza avance DPC Fz (S1-100%/S3-40%) (N)	26000/34000	36000/43000		26000/34000	36000/43000	
	Fuerza avance Fx (S1-100%/S3-40%) (N)	15000/21000	22000/30000		15000/21000	22000/30000	
BANCADA	Anchura guías bancada (mm)	655			1000		
	Altura bancada (mm)	650			700		

Valores Estándar / Opción

# GT7i

Volteo sobre bancada  
 Volteo sobre carro  
 Peso máx. entre puntos

**GT7 G2**

1.600/1.800 (mm)  
 1.200/1.400 (mm)  
 12.000-25.000 (kg)

**GT7 G4**

1.600/1.800 (mm)  
 1.300/1.500 (mm)  
 12.000-25.000 (kg)


**SERIE SEMIPESADA**

		<b>GT7i G2</b>			<b>GT7i G4</b>		
<b>VOLTEO</b>	Volteo sobre bancada (mm)	1600/1800			1600/1800		
	Volteo sobre carro (mm)	1200/1400			1300/1500		
<b>CONTRAPUNTO</b>	Diámetro de caña (mm)	220/320			220/320		
	Peso max entre puntos (kg)	12000 - 25000			12000 - 25000		
<b>CABEZAL</b>	Motor Principal (S1-100%/S6-40%) (kW)	51/78	74/111	95/140	51/78	74/111	95/140
	Par (S1-100%/S6-40%) (Nm)	14000/21600	19000/28600	30000/44800	14000/21600	19000/28600	30000/44800
	Gama de velocidades (rpm)	0 - 800	0 - 800	0 - 700	0 - 800	0 - 800	0 - 700
	Ø Paso de barra (mm)	162		150	162		150
	Ø Rodamiento cabezal (mm)	240		260	240		260
<b>CARROS</b>	Recorrido eje Z (m)	1...24			1...24		
	Recorrido eje X (mm)	900			900		
	Velocidad eje Z (m/min)	10			10		
	Velocidad eje X (m/min)	8			8		
	Fuerza avance DPC Fz (S1-100% /S3-40%) (N)	36000/43000	43800/59000		36000/43000	43800/59000	
	Fuerza avance Fx (S1-100%/S3-40%) (N)	22000/30000	32200/42000		22000/30000	32200/42000	
<b>BANCADA</b>	Anchura guías bancada (mm)	905			1250		
	Altura bancada (mm)	800			850		

Valores Estándar / Opción

# GT9

**Volteo sobre bancada**  
**Volteo sobre carro**  
**Peso máx. entre puntos**

## GT9 G2

**2.000/2.200/2.400 (mm)**  
**1.600/1.800/2.000 (mm)**  
**25.000-60.000 (kg)**

## GT9 G4

**2.000/2.200/2.400 (mm)**  
**1.700/1.900/2.100 (mm)**  
**25.000-60.000 (kg)**



### SERIE SEMIPESADA

		GT9 G2	GT9 G4
VOLTEO	Volteo sobre bancada (mm)	2000/2200/2400	2000/2200/2400
	Volteo sobre carro (mm)	1600/1800/2000	1700/1900/2100
CONTRAPUNTO	Diámetro de caña (mm)	320 - 450	320 - 450
	Peso max entre puntos (kg)	25000 - 60000	25000 - 60000
CABEZAL	Motor Principal (S1-100%/S6-40%) (kW)	95/140 - 150/221	95/140 - 150/221
	Par (S1-100%/S6-40%) (Nm)	30000/44800 - 72000/106000	30000/44800 - 72000/106000
	Gama de velocidades (rpm)	0 - 700	0 - 700
	Ø Paso de barra (mm)	150	150
	Ø Rodamiento cabezal (mm)	260 - 480	260 - 480
CARROS	Recorrido eje Z (m)	1...24	1...24
	Recorrido eje X (mm)	1060	1060
	Velocidad eje Y (m/min)	10	10
	Velocidad eje X (m/min)	8	8
	Fuerza avance DPC Fz (S1-100%/S3-40%) (N)	57000/75500 - 83000/115000	57000/75500 - 83000/115000
	Fuerza avance Fx (S1-100%/S3-40%) (N)	44000/60000 - 62500/87500	44000/60000 - 62500/87500
BANCADA	Anchura guías bancada (mm)	1350	1750
	Altura bancada (mm)	650	680

Valores Estándar / Opción

# GT11

Volteo sobre bancada  
 Volteo sobre carro  
 Peso máx. entre puntos

## GT11 G2

2.400/3.500 (mm)  
 1.800/2.900 (mm)  
 45.000-150.000 (kg)

## GT11 G4

2.400/3.500 (mm)  
 1.900/3.000 (mm)  
 45.000-150.000 (kg)



### SERIE SEMIPESADA

		GT11 G2	GT11 G4
VOLTEO	Volteo sobre bancada (mm)	2400 - 3500	2400 - 3500
	Volteo sobre carro (mm)	1800 - 2900	1950 - 3050
CONTRAPUNTO	Diámetro de caña (mm)	450 - 600	450 - 600
	Peso max entre puntos (kg)	45000 - 150000	45000 - 150000
CABEZAL	Motor Principal (S1-100%/S6-40%) (kW)	113/166 - 182/272	113/166 - 182/272
	Par (S1-100%/S6-40%) (Nm)	54000/79500 - 87300/130500	54000/79500 - 87300/130500
	Gama de velocidades (rpm)	0 - 400	0 - 400
	Ø Paso de barra (mm)	150	150
	Ø Rodamiento cabezal (mm)	480 - 520	480 - 520
CARROS	Recorrido eje Z (m)	1...24	1...24
	Recorrido eje X (mm)	1230	1230
	Velocidad eje Y (m/min)	10	10
	Velocidad eje X (m/min)	8	8
	Fuerza avance DPC Fz (S1-100%/S3-40%) (N)	83000/115000	83000/115000
	Fuerza avance Fx (S1-100%/S3-40%) (N)	62500/87500	62500/87500
BANCADA	Anchura guías bancada (mm)	1850	2250/2500
	Altura bancada (mm)	750	800

Valores Estándar / Opción

# GT RANGE

## SERIE SEMIPESADA

	GT5i G2	GT5i G4	GT7i G2	GT7i G4								
<b>VOLTEO</b>												
Volteo sobre bancada (mm)	1200/1400	1200/1400	1600/1800	1600/1800								
Volteo sobre carro (mm)	850/1050	900/1100	1200/1400	1300/1500								
<b>CONTRAPUNTO</b>												
Diámetro de caña (mm)	160/220	160/220	220/320	220/320								
Peso max entre puntos (kg)	6000 - 12000	6000 - 12000	12000 - 25000	12000 - 25000								
<b>CABEZAL</b>												
Motor Principal (S1-100%/S6-40%) (kW)	30/45	37/55,5	51/78	30/45	37/55,5	51/78	51/78	74/111	95/140	51/78	74/111	95/140

Valores Estándar / Opción

## SERIE PESADA

	GT9 G2	GT9 G4	GT11 G2	GT11 G4
<b>VOLTEO</b>				
Volteo sobre bancada (mm)	2000/2200/2400	2000/2200/2400	2400 - 3500	2400 - 3500
Volteo sobre carro (mm)	1600/1800/2000	1700/1900/2100	1800 - 2900	1950 - 3050
<b>CONTRAPUNTO</b>				
Diámetro de caña (mm)	320 - 450	320 - 450	450 - 600	450 - 600
Peso max entre puntos (kg)	25000 - 60000	25000 - 60000	45000 - 150000	45000 - 150000
<b>CABEZAL</b>				
Motor Principal (S1-100%/S6-40%) (kW)	95/140 - 150/221	95/140 - 150/221	113/166 - 182/272	113/166 - 182/272

Valores Estándar / Opción



# ACCESORIOS DE SUJECCIÓN

Los accesorios de sujeción de GEMINIS, permiten amarrar las piezas y mecanizarlas de una manera segura, garantizando la calidad en el acabado. Asimismo, disponemos de opciones automatizadas, que consiguen una reducción en los tiempos de amarre y mejorar la disponibilidad de nuestros tornos.

## PLATOS

- Manuales.
- Automáticos: neumáticos o hidráulicos.
- Smart Chuck.

## CONTRAPUNTOS

- Manuales.
- Motorizados.
- Smart tailstock.

## LUNETAS

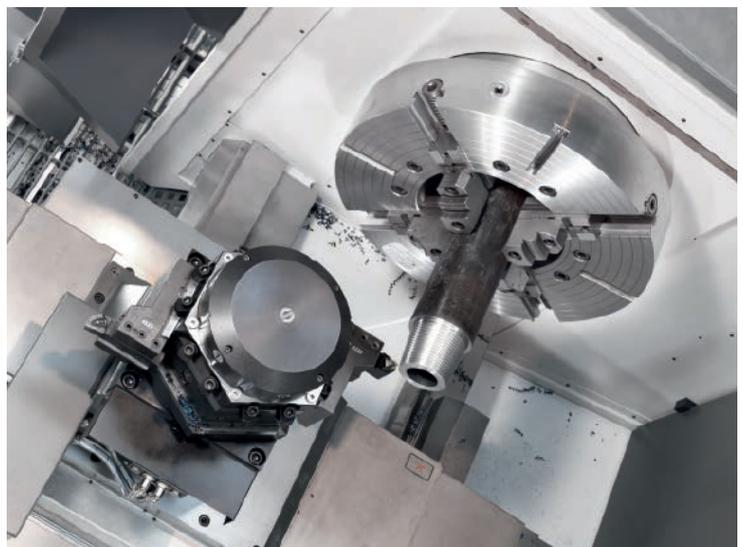
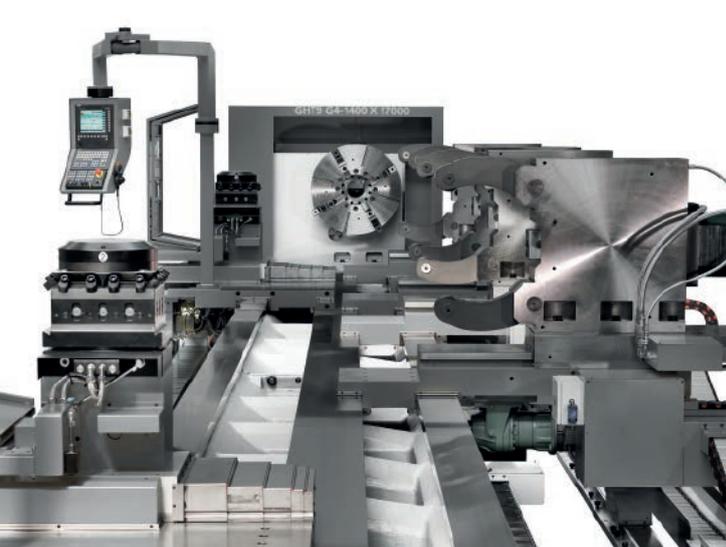
- Manuales.
- Automáticas: hidráulicas o hidrostáticas.

## ALIMENTACIÓN AUTOMATIZADA

- Máquinas preparadas para su integración en sistemas automatizados de carga y descarga.
- Pre colocación de piezas en el torno.

## PROTECCIONES

- Puerta adicional.
- Carenado integral.
- Puertas automatizadas.
- Interior en acero inoxidable.





# OPERACIONES DE MECANIZADO

GEMINIS dispone de un amplio catálogo de dispositivos y soluciones de mecanizado que posibilitan diferentes opciones de acabado en las piezas. Partiendo de la base de un torno horizontal, pueden acoplarse gran variedad de herramientas y dispositivos con los que mecanizar completamente una pieza, atendiendo a los requerimientos más exigentes de calidad y reduciendo los tiempos de cambio.

## FRESADO

- Ligero, sobre torreta motorizada.
- Columna de fresado.
- Columna de torneado y fresado con almacén y cambio automático de herramientas.
- Opciones de mecanizado ejes Y y B.

## MANDRINADO

- Ligero, sobre torreta.
- Sobre carro.

## POSICIONAMIENTO

- Eje C.
- Twin Drive: multiplica por 10 el rango de precisión del Eje C.

## ACABADOS

- Dispositivo de bruñido.
- Dispositivo de pulido.

## TORRETAS

- Manuales.
- Cuadradas.
- De disco.
- Motorizadas.
- Con movimiento en el eje Y.

## SISTEMA RÁPIDO DE CAMBIO DE DISPOSITIVO

- Sistema rápido de cambio de dispositivo.
- Mejora en disponibilidad de la máquina.
- Reducción de tiempos de ajuste.

## ELEMENTOS DE MEDICIÓN

- Medición de piezas.
- Medición de herramientas.

## RECTIFICADO

- Ligero, sobre torreta motorizada.
- Unidad de fresado.
- Cap & Crash: bucle cerrado.
- Ciclos específicos GEMINIS.

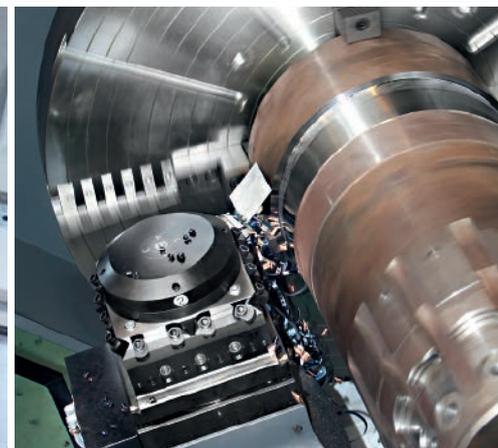
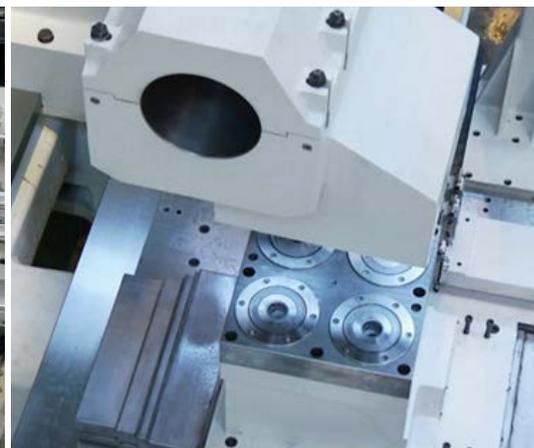
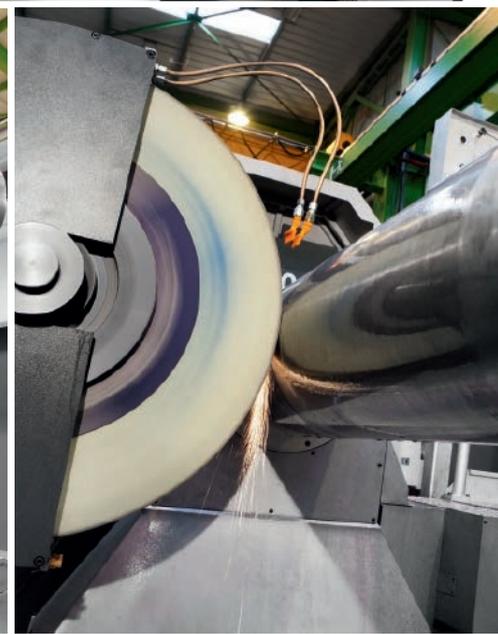
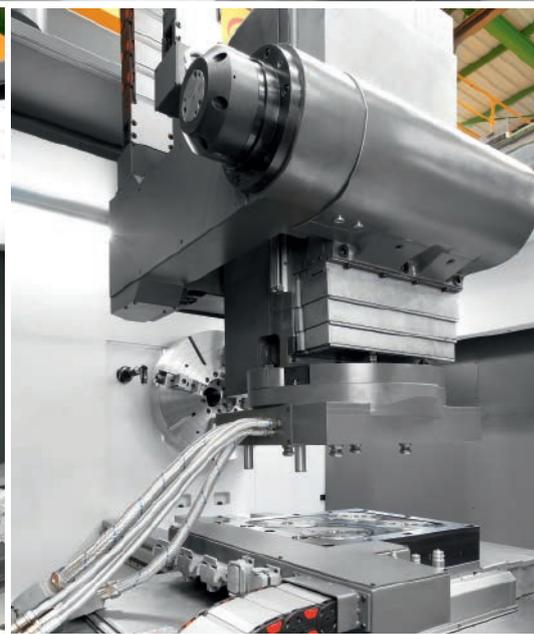
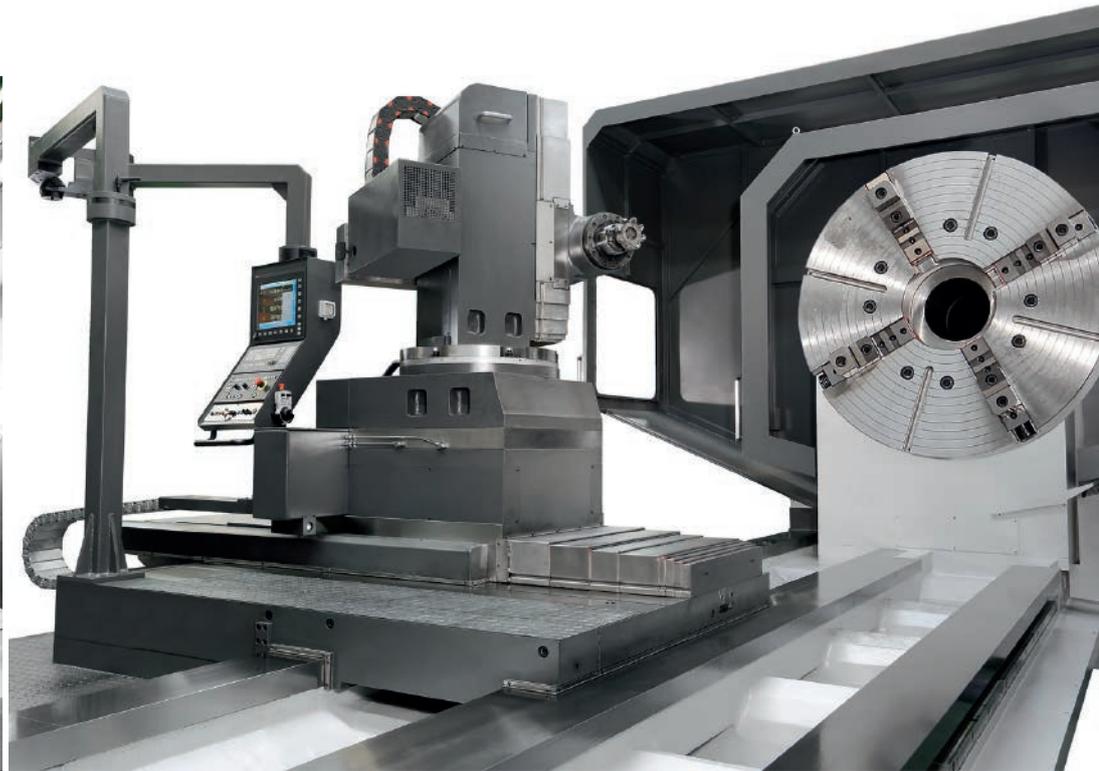
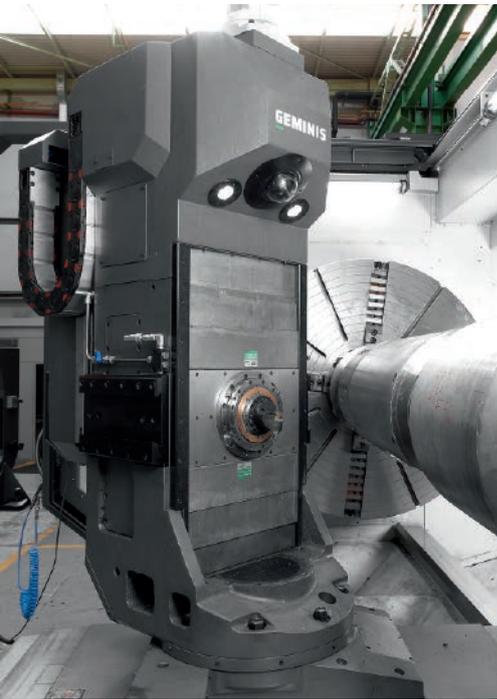
## VALORES QUE PODEMOS ALCANZAR EN LAS OPERACIONES DE MECANIZADO

### Torneado:

- Ra 0,6  $\mu\text{m}$
- Desviación 0,01  $\mu\text{m}$
- Tolerancia dimensional IT 5

### Rectificado:

- Ra 0,2 - 0,4  $\mu\text{m}$
- Desviación 0,005 - 0,01  $\mu\text{m}$
- Tolerancia dimensional IT 5



# GEMINIS EXPERT SERVICES

## INGENIERÍA

**Orientando al cliente en su decisión de compra.  
Hacemos la máquina que el cliente necesita.**

Nuestra área de ingeniería integra los departamentos técnicos y de ingeniería de aplicaciones, en un trabajo conjunto para desarrollar la solución que mejor cumpla los objetivos de calidad, disponibilidad y rentabilidad requeridos por nuestros clientes. Este equipo, parte de las necesidades de mecanizado y de productividad del cliente, para configurar la solución técnica que maximice el OEE de la máquina. Realiza estudios de proceso de mecanizado que dan como resultado, secuencias de operaciones, recomendaciones sobre herramientas y estudios de tiempos, que permitirán al cliente optimizar el retorno de la inversión, alcanzando los estándares de calidad requeridos.





## EL PRODUCTO ES EL CENTRO. EL SERVICIO TAMBIÉN.

Nuestro EXPERT SERVICES ofrece en un TRIPLE servicio el paquete más completo para nuestros clientes.

### INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

Servicios bajo demanda que impulsarán la puesta en marcha de la máquina.

1. Servicios de apoyo en la instalación de máquinas.
2. Instalación llave en mano.
3. Puesta en marcha de la máquina.
4. Formación a operarios.

### POST-VENTA

Servicios para el mantenimiento integral durante toda la vida de la máquina.

1. Asesoramiento telefónico.
2. Asistencia remota.
3. Reparaciones in situ.
4. Piezas de repuesto.
5. Mantenimiento preventivo: finger print.
6. Mantenimiento predictivo: Smart Check.  
Integración de herramientas que permiten el mantenimiento predictivo.
7. Integración CAM y postprocesadores:
  - a\_ Sistemas de simulación.
  - b\_ Detección de colisiones.
8. Up-dating.





## LEAN DIGITAL MANUFACTURING

En GEMINIS desarrollamos soluciones para las Smart Factories.

Nuestras Smart Machines integran soluciones de Industria 4.0 aprovechando las nuevas oportunidades que nos brinda la era digital. Acercamos el concepto de Lean Digital Manufacturing a nuestros clientes.

## SMART FACTORY

La mejor herramienta para conocer el estado y el rendimiento de tu parque de máquinas y aumentar su eficiencia, calidad y rentabilidad.

Usando la sensórica inteligente y con una interface desarrollada por GEMINIS conseguimos la gestión integral de todas las soluciones Industry 4.0, simplificando el proceso de planificación.

Las ventajas son múltiples:

- Pantalla con un diseño atractivo y directo.
- Proporciona información adicional sobre los procesos en ejecución, desde cualquier dispositivo con conexión a Internet.
- Datos claros sobre la temperatura, consumo de corriente y estado de velocidad de los diversos motores.
- Información sobre la demanda que el proceso de mecanizado hace a los motores.
- Permite la selección de las condiciones de corte.
- Información sobre el tiempo total transcurrido del programa en ejecución.
- Datos sobre la posición y tipo de herramienta en uso, y sobre las alarmas activadas.
- Visualización en tiempo real y el análisis de la ejecución de las operaciones de mecanizado.
- El software de desarrollo específico envía los principales parámetros a la nube de manera segura: tiempos de inactividad, tiempos de mecanizado reales, energía consumida,...
- Integración con programas de CAD / CAM y ERP sin necesidad de hardware adicional.
- Verificación de las operaciones de mantenimiento requeridas y de instrucciones de planificación de trabajos.



## SMART APPS

Utilizamos sensórica inteligente controlada mediante aplicaciones instaladas en nuestras máquinas.

- Sistema compensación térmica.
- Contrapunto inteligente.
- Predicción desgaste hta.
- Predicción rotura hta.
- Sistema equilibrado dinámico pieza.
- Sistema equilibrado dinámico de muela.
- Lubricación inteligente.
- Ajuste cinemático de ejes.
- Compensación volumétrica.
- Ciclos de mecanizado específicos.
- Monitorización 3d.
- Análisis predictivo rodamientos.
- Análisis predictivo engranajes.
- Análisis predictivo ajuste de guías.

## SMART HMI

Interface desarrollado por GEMINIS para la gestión integral de todas las soluciones Industry 4.0.

- Monitorización.
- Geminis Smart Factory.
- Gestión integral herramientas.
- Plan mantenimiento integrado.
- Manual de usuario integrado.
- Visualizador de planos.
- Librería ciclos de mecanizado específicos.
- Ciclos de autodiagnóstico.

**GEMINIS**  
MAHER HOLDING

**Geminis Lathes S.A.**  
Lerún, 1 · 20870 Elgoibar  
Gipuzkoa (Spain)

Tel: (+34) 943 748 060 · Fax: (+34) 943 744 182  
sales@geminislathes.com

[www.geminislathes.com](http://www.geminislathes.com)  
[www.maherholding.es](http://www.maherholding.es)

ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 14006  
BUREAU VERITAS  
Certification



Geminis Lathes S.A. accepts no responsibility for any possible printing or typing errors, and reserves the right to include any modification to the characteristics of the products with no prior notice. The pictures showed do not necessarily fit with the standard machine's configuration.

GEMHORESP1219